

CATÁLOGO GENERAL

Equipos de contención y protección para salas limpias y espacios clasificados





Expertos en equipos de proceso, contención y protección para salas limpias y áreas clasificadas

Somos un equipo con más de 20 años de experiencia en el sector de las salas limpias.

Ponemos a tu disposición nuestro conocimiento para diseñar y fabricar **equipos auxiliares y maquinaria a medida para tus salas limpias**.

Diseñamos y fabricamos equipos auxiliares tecnológicos de protección, contención y proceso, tales como Cabinas, Flujos Laminares, Aisladores, SAS y Maquinaria de Llenado.

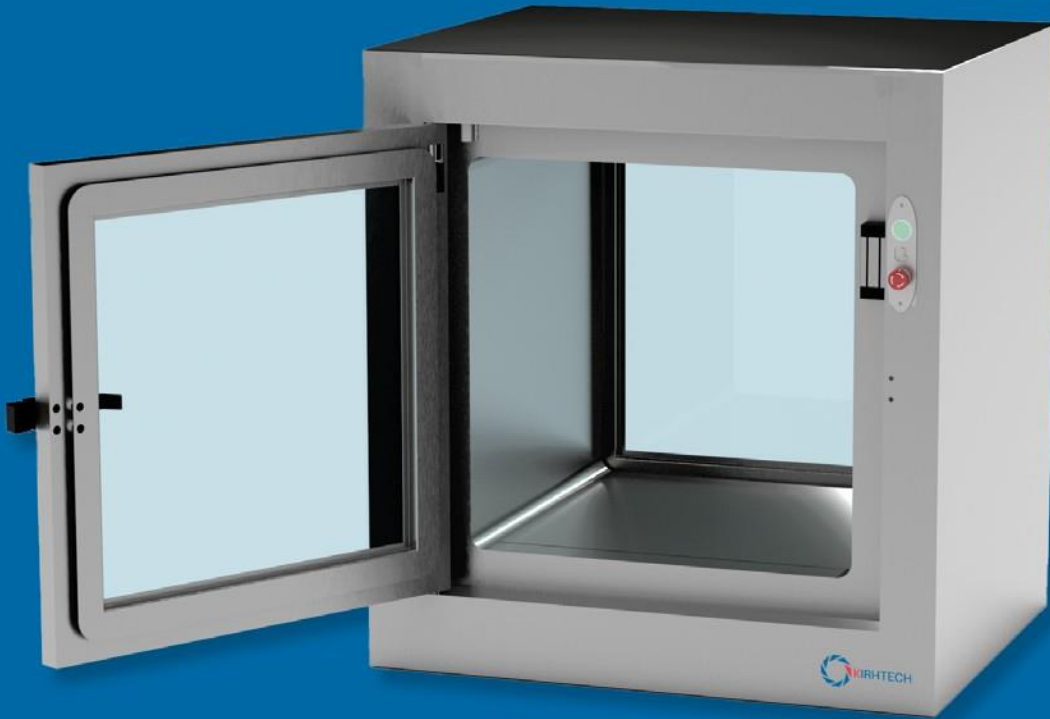
Contamos con un **equipo de I+D** dedicado a la mejora de nuestros equipos estándar y, al diseño de prototipos no estándar, adaptándolos en cada caso a la necesidad concreta del cliente y el sector.

Internamente contamos con un sistema de gestión de la calidad certificado según la norma ISO 9001:2015, además, todos los productos Kirhtech, tanto máquinas como equipos auxiliares, son certificados conforme a los requisitos de calidad de las **normativas GMP e ISO**.



Contamos con un sistema de gestión de calidad certificado según los estándares europeos de la norma

UNE-EN ISO:9001



PM. E. Pasamateriales estático

Los SAS (safety access system) pasamateriales estáticos de Kirhtech están recomendados para realizar transferencias entre salas clasificadas y /o no clasificadas.

Están fabricados en acero inoxidable AISI 304, disponen de enclavamiento entre puertas y no están provistos de sistema de filtración absoluta.

El enclavamiento entre puertas puede realizarse mediante retardo temporal. Entre las opciones puede disponer de radiación UV para descontaminación del producto.

Existe la posibilidad de adecuar los SAS a las necesidades de cada proyecto.

CARACTERÍSTICAS GENERALES



Acero inoxidable AISI 304



Acabado pulido



Enclavamiento magnético



Interlock



Pulsador de emergencia

CARACTERÍSTICAS OPCIONALES



Modulable bajo pedido



Acero inoxidable 316



Acabado lacado AISI



Bandeja

DESCONTAMINACIÓN



Descontaminación por UV



PM. D. Pasamateriales dinámico

Los SAS (safety access system) pasamateriales dinámicos de Kirhtech han sido diseñados para realizar una transferencia segura de materiales entre áreas clasificadas tanto de la misma clasificación como diferente.

Están fabricados en acero inoxidable AISI 304, disponen de enclavamiento entre puertas, y están provistos de sistema de filtración absoluta garantizando una clase en el interior del SAS ISO 5 durante el proceso de apertura controlada con enclavamiento electromagnético entre puertas.

Disponen, además, de embocadura para aportación de aire desde instalación de HVAC existente y módulo de filtración HEPA H14.

Existe la posibilidad de adecuar los SAS a las necesidades de cada proyecto.

CARACTERÍSTICAS GENERALES



Acero inoxidable AISI 304



Acabado pulido



Flujo de aire



Filtro HEPA 14



Enclavamiento magnético



Interlock



Manómetro diferencial filtro H14



Toma de presión cámara

CARACTERÍSTICAS OPCIONALES



Modulable bajo pedido



Acero inoxidable AISI 316



Acabado lacado



Bandeja



Filtro ULPA



Regulador de temperatura



Sensor digital presión diferencial cámara



Iluminación interior LED tricolor

DESCONTAMINACIÓN



Ciclo de descontaminación



Descontaminación por UV



Conexión para procesamiento VH_2O_2



PM. A. Pasamateriales autónomo

Los SAS (safety access system) pasamateriales autónomos de Kirhtech han sido diseñados para realizar una transferencia segura de materiales entre áreas clasificadas tanto de la misma clasificación como diferente.

Están fabricados en acero inoxidable AISI 304, disponen de enclavamiento entre puertas, y están provistos de sistema de filtración absoluta garantizando una clase en el interior del SAS ISO 5 durante el proceso de apertura controlada con enclavamiento electromagnético entre puertas.

Pueden instalarse en la sala clasificada de forma autónoma sin necesidad de conectarse a la instalación HVAC existente gracias a una reja de aspiración de aire de sala, a un equipo de impulsión con tecnología EC y a un módulo de filtración HEPA H14.

Existe la posibilidad de adecuar los SAS a las necesidades de cada proyecto.

CARACTERÍSTICAS GENERALES



Acero inoxidable AISI 304



Acabado pulido



Filtro HEPA 14



Ventiladores EC



Enclavamiento magnético



Interlock



Manómetro deiferencial filtro H14



Toma de presión cámara



Flujo de aire

CARACTERÍSTICAS OPCIONALES



Modulable bajo pedido



Acero inoxidable AISI 316



Acabado lacado



Bandeja



Filtro ULPA



Regulador de temperatura



Sensor digital presión diferencial cámara



Iluminación interior LED tricolor

DESCONTAMINACIÓN



Ciclo de descontaminación



Descontaminación por UV



Conexión para procesamiento VH_2O_2



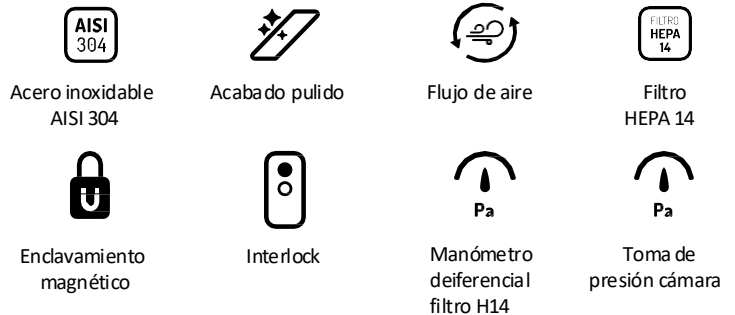
PM. DO. Pasamateriales dinámico doble

Los SAS (safety access system) pasamateriales dinámicos de Kirhtech han sido diseñados para realizar una transferencia segura de materiales entre áreas clasificadas tanto de la misma clasificación como diferente.

Están fabricados en acero inoxidable AISI 304, disponen de enclavamiento entre puertas, y están provistos de sistema de filtración absoluta garantizando una clase en el interior del SAS ISO 5 durante el proceso de apertura controlada con enclavamiento electromagnético entre puertas. Disponen, además, de embocadura para aportación de aire desde instalación de HVAC existente y módulo de filtración HEPA H14.

Existe la posibilidad de adecuar los SAS a las necesidades de cada proyecto.

CARACTERÍSTICAS GENERALES



CARACTERÍSTICAS OPCIONALES



DESCONTAMINACIÓN





Flujo laminar FL

Los flujos de aire FL están diseñados para ofrecer altos niveles de protección al producto frente a partículas en suspensión en el aire.

Los flujos de aire FL permiten crear áreas delimitadas con un nivel de clasificación ISO 5 según la norma ISO 14644-1. Clase A según GMP.

CARACTERÍSTICAS GENERALES



Acero inoxidable
AISI 304



Acabado pulido



Espesor chapa
1,5 mm



Velocidad del flujo
de aire 0,45 m/s



380 V 50 Hz
230 V 50 Hz



Luminaria
LED



Rejilla
microperforada



Ventilador EC

FILTRACIÓN



Filtro HEPA 14



Filtro G4

CONTROL



Manómetro



Filtro colmatado
Fallo ventiladores

CARACTERÍSTICAS OPCIONALES



Acero inoxidable
AISI 316



Acabado lacado
RAL 9010



Cortina
de PVC



Batería de frío por
agua o exp. directa



Velo
laminador



Sistema eléctrico
para atmósferas
explosivas



Control automático
velocidad de flujo



UL



Flujo laminar FL.M

Los flujos de aire móviles FL.M están diseñados para ofrecer altos niveles de protección al producto frente a partículas en suspensión en el aire de forma flexible, gracias a su gran movilidad.

Los flujos de aire FL permiten crear áreas delimitadas con un nivel de clasificación ISO 5 según ISO 14644-1. Clase A según GMP.

CARACTERÍSTICAS GENERALES



Acero inoxidable
AISI 304



Acabado pulido



Espesor chapa
1,5 mm



Velocidad del flujo
de aire 0,45 m/s



380 V 50 Hz
230 V 50 Hz



Luminaria
LED



Rejilla
microperforada



Ventilador EC

FILTRACIÓN



Filtro HEPA 14



Filtro G4

CONTROL



Manómetro



Filtro colmatado
Fallo ventiladores

CARACTERÍSTICAS OPCIONALES



Acero inoxidable
AISI 316



Acabado lacado
RAL 9010



Cortina
de PVC



Velo
laminador



Ruedas



Sistema eléctrico
para atmósferas
explosivas



Control automático
velocidad de flujo



UL



Flujo laminar FL.I

El sistema modular de flujos de aire integrables en máquinas FL.I están diseñados para ofrecer altos niveles de protección al producto frente a partículas en suspensión en el aire durante el proceso de llenado o empaquetado de productos.

Los flujos de aire FL permiten crear áreas delimitadas con un nivel de clasificación ISO 5 según ISO 14644-1. Clase A según GMP.

Dimensiones según maquinaria del cliente.

CARACTERÍSTICAS GENERALES



Acero inoxidable
AISI 304



Acabado pulido



Espesor chapa
1,5 mm



Velocidad del flujo
de aire 0,45 m/s



380 V 50 Hz
230 V 50 Hz



Luminaria
LED



Rejilla
microperforada



Ventilador EC

FILTRACIÓN



Filtro HEPA 14



Filtro G4

CONTROL



Manómetro



Filtro colmatado
Fallo ventiladores

CARACTERÍSTICAS OPCIONALES



Acero inoxidable
AISI 316



Acabado lacado
RAL 9010



Velo
laminador



Cortina
de PVC



Control automático
velocidad de flujo



UL



Sistema eléctrico
para atmósferas
explosivas



Flujo laminar FL.C

Los flujos de aire móviles FL.M están diseñados para ofrecer altos niveles de protección al producto frente a partículas en suspensión en el aire de forma flexible, gracias a su gran movilidad.

Los flujos de aire FL permiten crear áreas delimitadas con un nivel de clasificación ISO 5 según ISO 14644-1. Clase A según GMP.

CARACTERÍSTICAS GENERALES



Acero inoxidable
AISI 304



Acabado pulido



Espesor chapa
mm



Velocidad del flujo 1,5
de aire 0,45 m/s



230 V 50 Hz



Ruedas



Rejilla
microperforada



Ventilador EC

FILTRACIÓN



Filtro HEPA 14



Filtro G4

CONTROL



Manómetro



Filtro colmatado
Fallo ventiladores

CARACTERÍSTICAS OPCIONALES



Acero inoxidable
AISI 316



Acabado lacado
RAL 9010



Batería
sin cables



Cabinas de pesada AFBc

Las cabinas de pesadas AFBc están diseñadas para ofrecer altos niveles de protección y contención al usuario, al ambiente y al producto frente a partículas en suspensión en el aire. En el interior de las cabinas se consigue un nivel de clasificación ISO 5 según ISO 14644-1. Clase A según GMP.

CARACTERÍSTICAS GENERALES



Acero inoxidable AISI 304



Acabado pulido



Espesor chapa 1,5 mm



Velocidad del flujo de aire 0,45 m/s



230 V 50 Hz
380 V 50 Hz



Luminaria LED



Rejilla microperforada



Contención 10-100 µg/m³



Ventilador EC



Cortina de PVC



Varios idiomas de funcionamiento

FILTRACIÓN



Filtro G4



Filtro F9



Filtro HEPA 14

CONTROL



Manómetro pre-filtros y filtros H14



Filtro colmatado



Pantalla Proface multilingüe

OPCIONES DE CONTROL DE TEMPERATURA



Batería de frío agua



Batería de frío por expansión directa

CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

La sustitución de filtros y resto de componentes susceptibles de mantenimiento se realiza desde la zona de trabajo (acceso interno).

Incluye control automático de velocidad mediante sonda de presión (incluye compensación automática de la colmatación de filtros).

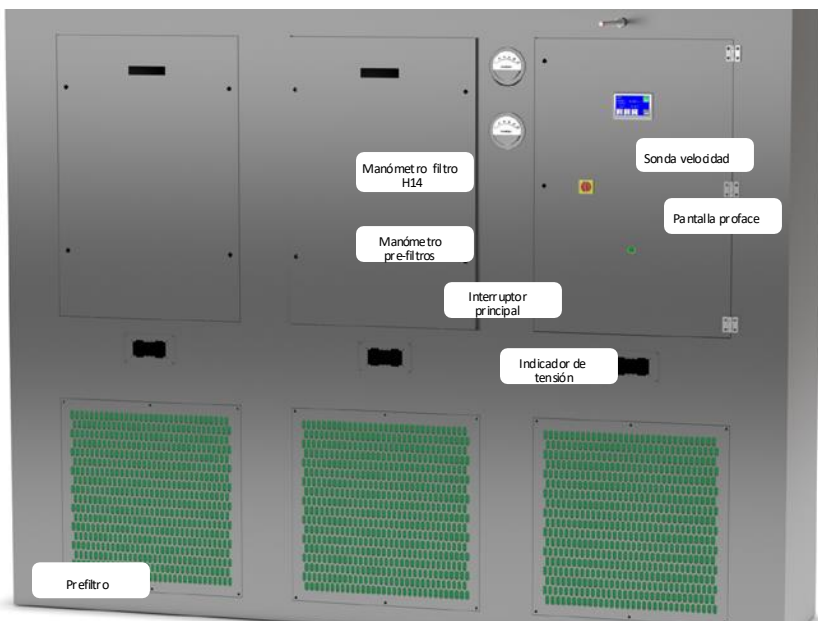
Las cabinas AFBC se han diseñado para poder ser integradas en la arquitectura de las instalaciones y sus opciones de acabado permiten unificar la estética de la sala.

La instalación de motores EC garantiza una alta eficiencia.

El panel de control proporciona una configuración personalizada, permitiendo escoger entre varios idiomas de funcionamiento (español, inglés y francés), así como la generación de alarmas de funcionamiento.

La iluminación se ha instalado de manera que no perturba el flujo y ofrece un nivel de iluminación de 500 lux a la altura de la zona de trabajo.

DETALLE DE LA CARÁTULA DE MANDOS



ACCESORIOS Y OPCIONES

- Frontal abierto
- AISI 316.
- Lacado en RAL 9010
- Paneles laterales tipo sándwich.
- Cortinas antiestáticas.
- Soportes frontales
- Puertas frontales.
- SAS de materiales o personal adaptados a la cabina.
- Filtro HEPA H14 terminal con junta de gel.
- Sistemas 100% expulsión.
- Sistema eléctrico para atmósferas explosivas (ATEX).
- Pantalla de contención rígida con guantes. OEL < 10 µg/m³
- Diversas opciones de mesas perforadas integradas.
- Conexiones de red y enchufes.
- Espitas de aire comprimido, nitrógeno, agua, etc.
- Zócalos laterales inferiores para permitir hacer el punto redondo entre suelo y lateral.
- Guías de protección laterales para palets.
- Suministro e integración de equipos para la manipulación de contenedores.
- Control de temperatura
- Velo CG
- Documentación FAT / SAT.
- Protocolos IQ/OQ.



Cabina pesada Bag In Bag Out

Las cabinas de pesadas BAG IN BAG OUT están diseñadas para ofrecer altos niveles de protección y contención al usuario, al ambiente y al producto frente a partículas en suspensión en el aire. En el interior de las cabinas se consigue un nivel de clasificación ISO 5 según ISO 14644-1. Clase A según GMP.

CARACTERÍSTICAS GENERALES



Acero inoxidable AISI 304



Acabado pulido



Espesor chapa 1,5 mm



Velocidad del flujo de aire 0,45 m/s



230 V 50 Hz
380 V 50 Hz



Luminaria LED



Rejilla microperforada



Contención 10-100µg/m³



Ventilador EC



Cortina de PVC



Varios idiomas de funcionamiento

FILTRACIÓN



Filtro G4



Filtro F9



Filtro HEPA 14
BIBO



Filtro HEPA 14

CONTROL



Manómetro pre-filtros y filtros H14



Filtro colmatado



Pantalla Táctil Proface

OPCIONES DE CONTROL DE TEMPERATURA



Batería de frío por agua



Batería de frío por expansión directa

CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

La sustitución de filtros y resto de componentes susceptibles de mantenimiento se realiza desde la zona de trabajo (acceso interno). El sistema Bag In Bag Out permite un cambio de filtros seguro, sencillo y fiable, protegiendo al personal frente al contacto directo con productos contaminantes y peligrosos.

Incluye control automático de velocidad mediante sonda de presión (incluye compensación automática de la colmatación de filtros).

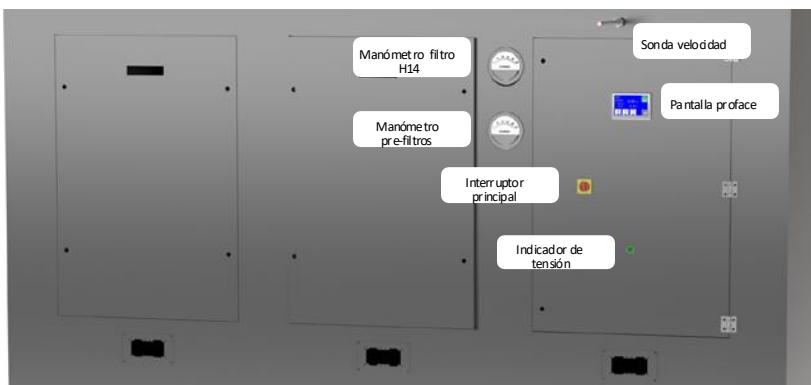
Las cabinas AFBC se han diseñado para poder ser integradas en la arquitectura de las instalaciones y sus opciones de acabado permiten unificar la estética de la sala.

La instalación de motores EC garantiza una alta eficiencia.

El panel de control proporciona una configuración personalizada, permitiendo escoger entre varios idiomas de funcionamiento (español, inglés y francés), así como la generación de alarmas de funcionamiento.

La iluminación se ha instalado de manera que no perturba el flujo y ofrece un nivel de iluminación de 500 lux a la altura de la zona de trabajo.

DETALLE DE LA CARÁTULA DE MANDOS



ACCESORIOS Y OPCIONES

- Frontal abierto
- AISI 316.
- Lacado en RAL 9010
- Paneles laterales tipo sándwich.
- Cortinas antiestáticas.
- Soportes frontales
- Puertas frontales.
- SAS de materiales o personal adaptados a la cabina.
- Filtro HEPA H14 terminal con junta de gel.
- Sistemas 100% expulsión.
- Sistema eléctrico para atmósferas explosivas (ATEX).
- Pantalla de contención rígida con guantes. OEL < 10 µg/m³
- Diversas opciones de mesas perforadas integradas.
- Conexiones de red y enchufes.
- Espitas de aire comprimido, nitrógeno, agua, etc.
- Zócalos laterales inferiores para permitir hacer el punto redondo entre suelo y lateral.
- Guías de protección laterales para palets.
- Suministro e integración de equipos para la manipulación de contenedores.
- Control de temperatura
- Velo CG
- Documentación FAT / SAT.
- Protocolos IQ/OQ.



DA Ecoline

Ducha de aire

La ducha de aire DA ECOLINE está diseñada para minimizar la introducción o extracción de posibles partículas a/de la zona limpia a través de la ropa del usuario, de una manera rápida y segura.

Las puertas pueden situarse a 90° o 180°.

CARACTERÍSTICAS GENERALES



Acero inoxidable AISI 304



Acabado pulido



Espesor chapa 1,5 mm



Enclavamiento magnético



Interlock



Pulsador de emergencia



Velocidad del flujo de aire 30 m/s



Luminaria LED



Manómetro pre-filtros y filtros H14



Filtro colmatado



Visores



Mecanismo de cierre automático

FILTRACIÓN



Filtro HEPA 14



Filtro F5

OPCIONAL



Acero inoxidable AISI 316



Acabado lacado



Detalle de los conjuntos transportadores

PM. R Pasamateriales

Equipo compacto destinado a la entrada y salida de materiales desde la zona clasificada a la zona no clasificada, preparado para ser instalado en sala limpia, ya que es conectable a la ventilación HVAC de la sala.

Compuesto por una estructura exterior de panel sanitario con comportamiento al fuego A-s1-d0 y perfil estructural de acero al carbono, dos conjuntos transportadores que tienen como objeto el desplazamiento de los palets y tres puertas rápidas enrollables de lona de PVC, que delimitan los espacios de SAS 1 y SAS 2.

Estructura exterior: panel sandwich de acero galvanizado lacado RAL 9010 con núcleo de lana de roca.

Estructura interior: en acero lacado y acero inox.

CARACTERÍSTICAS GENERALES



Luminaria LED
500 lux



400 V 50 Hz



Carga máxima
800 kg



m/min
Velocidad
12 m/min



Alarma de
funcionamiento



Pantalla
Táctil Proface



PM. MR

Pasamateriales

Equipo compacto destinado a la evacuación de materiales distribuida en dos SAS independientes para cada producto desde sala llenado (sala limpia) hasta la planta donde se procederá a su recogida y posterior traslado (sala gris).

Compuesto por una estructura exterior de panel sanitario, puertas rápidas enrollables de lona de PVC y compuertas automáticas. Conectable al sistema de HVAC de la sala limpia.

Estructura exterior: panel sandwich de acero galvanizado lacado RAL 9010 con núcleo de lana de roca.

Estructura interior: acero AISI 304 y aluminio.

CARACTERÍSTICAS GENERALES



Luminaria LED
500 lux



230 V 50 Hz



Filtro
HEPA 14



Flujo de aire



Alarma de
funcionamiento



Pantalla
Táctil Proface



SAS de salida de producto acabado y residuos

Equipo totalmente compacto destinado a la salida de Producto Acabado y residuos desde la sala limpia de más clasificación a una de menor clasificación.

La parte superior se destina a la salida de producto acabado y la inferior a la de residuos, el equipo consta de una primera cámara Clase B y a continuación una cámara Clase C.

Cada unidad equipa un sistema automático de transferencia de Producto Terminado con una carga transferible de 120kg y otro de Residuos con una carga de 50kg.

Estas cámaras están separadas por una puerta intermedia automática y disponen de los elementos necesarios para mantener la clasificación B y C según GMP y el diferencial de presiones.

Fabricado totalmente en acero inoxidable AISI-304 y AISI-316 con un acabado pulido vibrado cumpliendo los estándares más altos de la industria farmacéutica. Dispone de una zona técnica en un lateral que facilita las labores de mantenimiento.

Consta de 2 unidades SAS totalmente independientes que cumplen con los requerimientos de las normas GMP e ISO 14644, así como con el RD 1215/1997.

El sistema de control es totalmente automático, provisto de pantalla HMI y PLC de control conectado a un sistema SCADA. El sistema de control se ha diseñado, fabricado y validado según GAMP 5 y Anexo 11 GMP. Los registros electrónicos cumplen CFR 21 parte 11.



SAS de entrada de materias primas con descontaminación por H₂O₂

Equipo totalmente compacto destinado a la entrada de materias primas desde la sala limpia de menor clasificación a la de mayor clasificación, mediante un sistema de biodescontaminación superficial por nebulización en frío de H₂O₂ del fabricante SolidFog.

Dispone de una cámara de 2m³ de volumen donde se cargan 3 niveles dobles de bandejas con el producto a descontaminar, la carga se realiza mediante carros de transporte adaptados al equipo.

El sistema dispone de varios ciclos de funcionamiento en función de la fase del proceso en la que se encuentre, reposo, acondicionamiento, inyección, exposición, aireación o retorno de bandejas.

Cada cámara dispone de los elementos necesarios para mantener la clasificación B según GMP y el diferencial de presiones en continuo, así como la temperatura y

humedad necesaria para la descontaminación. Las puertas de las cámaras disponen de junta neumática que garantizan la estanqueidad total.

Fabricado en acero inoxidable AISI-304 y AISI-316 con un acabado pulido vibrado cumpliendo los estándares más altos de la industria farmacéutica. Dispone de una zona técnica en un lateral que facilita las labores de mantenimiento.

Consta de 2 unidades SAS totalmente independientes que cumplen con los requerimientos de las normas GMP e ISO 14644, así como con el RD 1215/1997.

El sistema de control es totalmente automático, provisto de pantalla HMI y PLC de control conectado a un sistema SCADA. El sistema de control se ha diseñado, fabricado y validado según GAMP 5 y Anexo 11 GMP. Los registros electrónicos cumplen CFR 21 parte 11.



SAS de salida de producto acabado

Equipo totalmente compacto destinado a la salida de Producto desde la sala limpia de más clasificación a una de menor clasificación.

Consta de una cámara y de los elementos necesarios para mantener la clasificación C según GMP y el diferencial de presiones en su interior. Se ha diseñado y fabricado una puerta corredera de apertura superior que estanca el sas durante las paradas de producción. El sas está preparado para ser instalado e integrado en sala limpia, ya que es conectable a la ventilación HVAC de la sala.

Fabricado totalmente en acero inoxidable AISI-304 y AISI-316 con un acabado pulido vibrado cumpliendo los estándares más altos de la industria farmacéutica. Dispone de una zona técnica superior que facilita las labores de mantenimiento.

Cumple con los requerimientos de las normas GMP e ISO 14644, así como con el RD 1215/1997.

El sistema de control es totalmente automático, provisto de pantalla HMI y PLC de control conectado a un sistema SCADA. El sistema de control se ha diseñado, fabricado y validado según GAMP 5 y Anexo 11 GMP.



SAS de salida de residuos

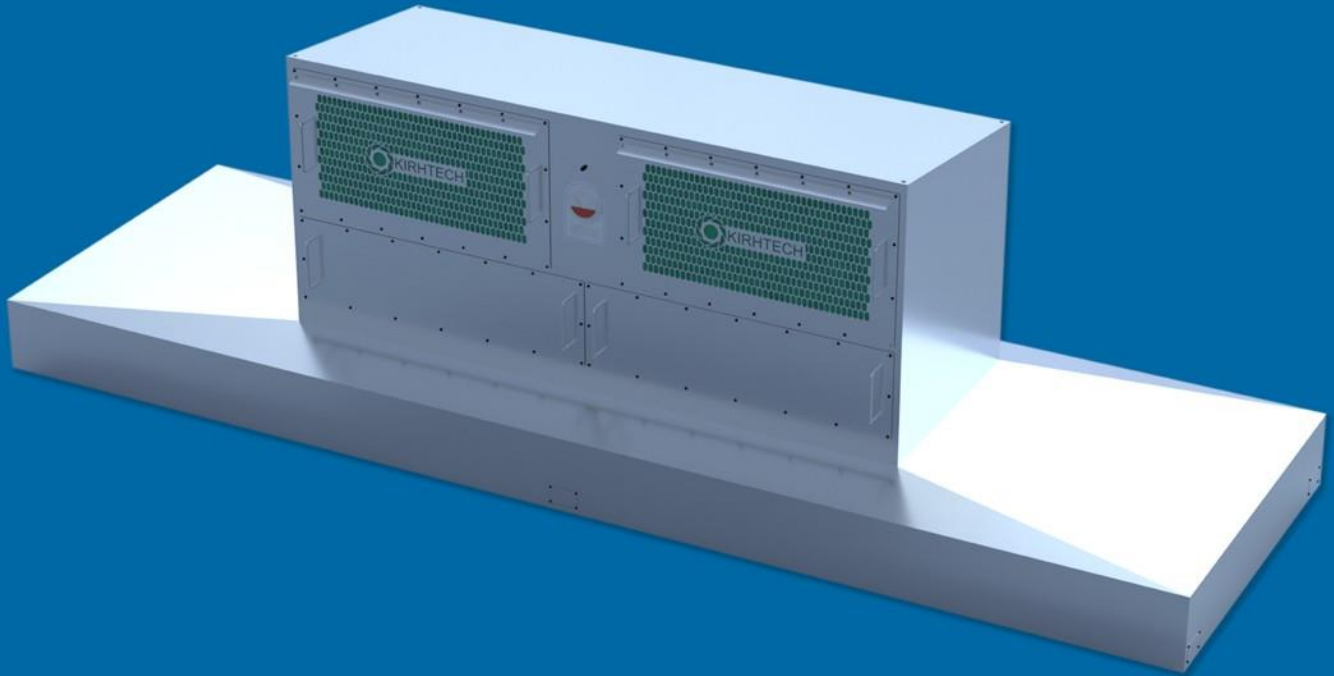
Equipo compacto destinado a la salida de residuos desde la zona clasificada a la zona no clasificada, consta de una primera cámara Clase C y a continuación una cámara Clase D.

El sas está preparado para ser instalado en sala limpia, ya que es conectable a la ventilación HVAC de la sala.

Compuesto por una estructura exterior de panel sanitario con comportamiento al fuego A-s1-d0 y perfil estructural de acero al carbono, consta de un conjunto elevador y volteador de cubetas con el material a desechar y tres puertas rápidas enrollables de lona de PVC, que delimitan los espacios de SAS 1 y SAS 2.

La estructura exterior está fabricada en panel sándwich de acero lacado blanco pirineo con núcleo de lana de roca, la estructura interior está fabricada en acero lacado y el equipo elevador volteador en acero inoxidable AISI-304. Dispone de una zona técnica en un lateral que facilita las labores de mantenimiento. Cumple con los requerimientos de las normas GMP e ISO 14644, así como con el RD 1215/1997.

El sistema de control es totalmente automático, provisto de pantalla HMI y PLC de control conectado a un sistema SCADA. El sistema de control se ha diseñado, fabricado y validado según GAMP 5 y Anexo 11 GMP. Los registros electrónicos cumplen CFR 21 parte 11.



Unidad de sobrepresión de aire

Equipo destinado al proceso de envasado de productos críticos en el sector de la alimentación, la producción de lácteos, alimentación infantil, salsas, etc.

Totalmente integrado en el equipo de llenado, proporciona una clasificación ISO 7 ISO-14644-1 y una sobrepresión suficiente en el interior de la máquina envasadora para evitar la contaminación exterior.

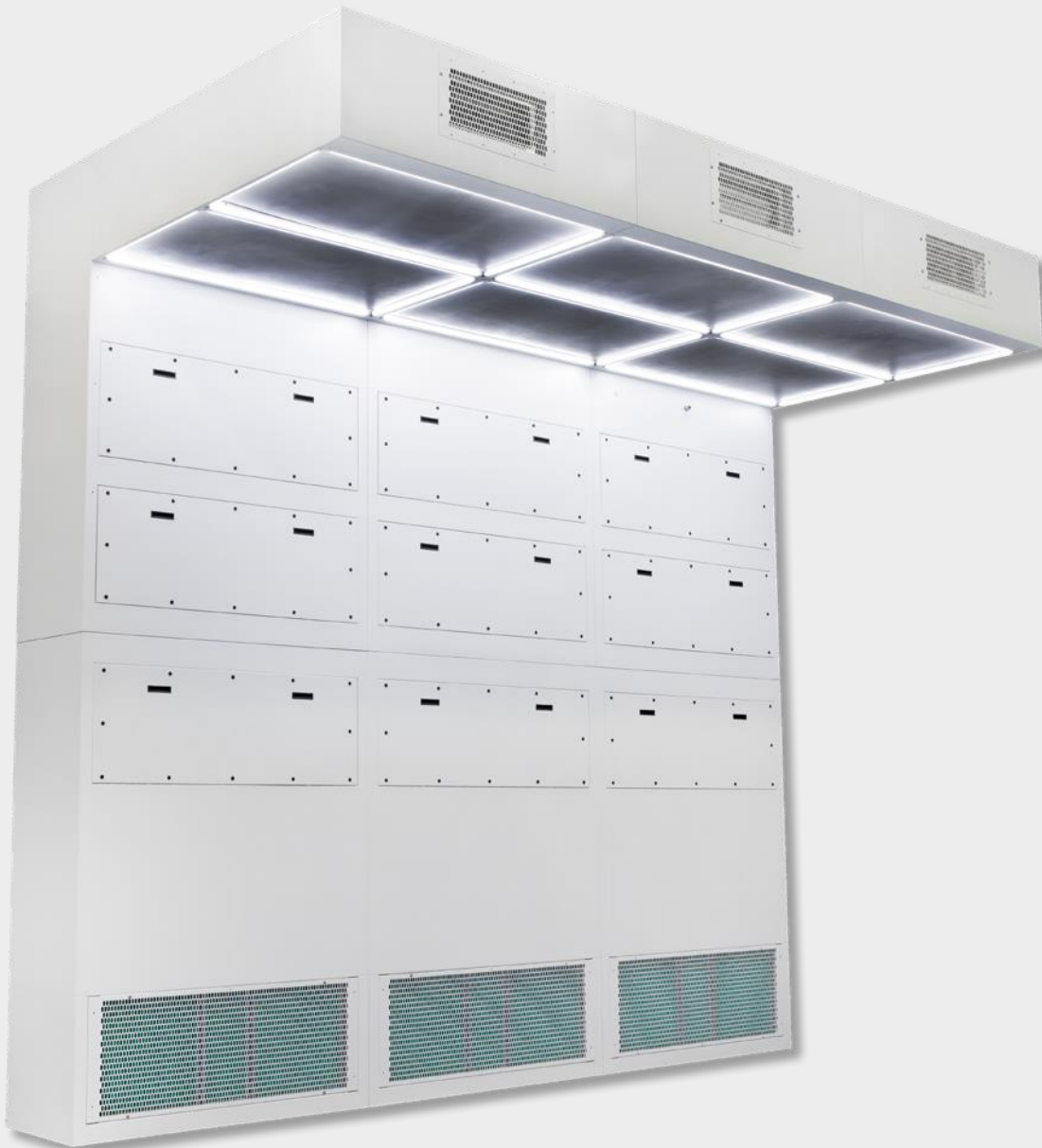
Está formado por una unidad de Ventiladores y Filtros y un plénum de impulsión, fabricado en acero inoxidable AISI-304 y AISI-316 con un acabado final pulido exterior

Las características de este equipo son diseño higiénico, grado de estanqueidad IP65, filtros HEPA H14, control automático de velocidad, armario higiénico aparte y ausencia de tornillería en la zona de impulsión. El sistema de control se integra totalmente a la máquina llenadora.

Equipo diseñado y fabricado teniendo en cuenta las estrictas normas que rigen el sector alimentario a nivel de seguridad, limpieza, estanqueidad y acumulación de agua y suciedad.

Equipos a medida y servicios de valor añadido

Desarrollo a medida, cualificación y mantenimiento de máquinas y equipos para salas limpias y espacios clasificados



Adaptación a Maquinaria

Integramos y personalizamos los módulos de nuestros sistemas auxiliares a aquella maquinaria que realiza funciones tales como inyección, llenado, transferencia, empaquetado, o cualquier tratamiento que requiere de aire clasificado.

Adaptación a Salas Limpias

Adaptamos los módulos de nuestros sistemas auxiliares a las dimensiones y características de las zonas clasificadas, modulándolos para espacios concretos o integrándolos en el techo del quirófano o la sala limpia.

Desarrollo de Equipos Especiales

Desarrollamos y personalizamos equipos desde 0 en función de la necesidad.





Venus 55-B, Pol. Ind. Can Parellada 08228 Terrassa (BCN)
www.kirhtech.net | info@kirhtech.net | +34 93 784 28 25